

เกณฑ์/รายละเอียดการแข่งขันวาดภาพ

“เฉลิมพระเกียรติสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯสยามราชกุมารี
เนื่องในโอกาสที่ทรงเจริญพระชนมายุ ๖๓ พรรษา”

วันที่ ๑ เมษายน ๒๕๖๑

ณ สุราษฎร์ธานี ฮอลล์ ชั้น ๔ ศูนย์การค้าเซ็นทรัลพลาซา สุราษฎร์ธานี

ระดับประถมศึกษาปีที่ ๑-๓

๑. ประเภทและจำนวนผู้เข้าแข่งขัน แข่งขันเป็นรายบุคคล จำนวน ๑ คน

๒. วิธีดำเนินการและหลักเกณฑ์การแข่งขัน

๒.๑ เวลาที่ใช้แข่งขัน จำนวน ๓ ชั่วโมง

๒.๒ หัวข้อใช้ในการแข่งขัน “สมเด็จพระเทพฯในดวงใจฉัน”

๒.๓ ให้ผู้เข้าแข่งขันเตรียมอุปกรณ์มาเอง ดังนี้

- กระดาษวาดเขียน ๑๐๐ ปอนด์ ขนาด ๒๓x๓๕ ซม.
- ดินสอ
- ยางลบ
- ดินสอสี / สีชอล์คน้ำมัน
- แผ่นรองวาด

๒.๔ เกณฑ์การให้คะแนน คะแนนเต็ม ๑๐๐ คะแนน ประกอบด้วย

- วาดภาพตามหัวข้อที่กำหนดและการร่างภาพที่เหมาะสม
- การจัดวางองค์ประกอบ
- การใช้สีและเส้น

๓. รางวัล

ชนะเลิศ	เงินสด ๑,๐๐๐ บาท พร้อมเกียรติบัตร
รองชนะเลิศ อันดับ ๑	เงินสด ๘๐๐ บาท พร้อมเกียรติบัตร
รองชนะเลิศ อันดับ ๒	เงินสด ๕๐๐ บาท พร้อมเกียรติบัตร
ชมเชย ๓ รางวัลๆละ	เงินสด ๓๐๐ บาท พร้อมเกียรติบัตร

๔. ส่งใบสมัครไปยังองค์การบริหารส่วนจังหวัดสุราษฎร์ธานี ถนนคอนนง อำเภอเมือง

จังหวัดสุราษฎร์ธานี ๘๕๐๐๐ โทรสาร ๐๗/๗-๒๓๒๔๗/๔

ภายในวันที่ ๒๕ มีนาคม ๒๕๖๑

๕. วันแข่งขัน

วันที่ ๑ เมษายน ๒๕๖๑ เวลา ๐๙.๐๐ น. - ๑๒.๐๐ น. ณ สุราษฎร์ธานี ฮอลล์ ชั้น ๔

ศูนย์การค้าเซ็นทรัลพลาซา สุราษฎร์ธานี

๖. ประกาศผล/รับรางวัล

วันที่ ๑ เมษายน ๒๕๖๑ เวลา ๑๔.๐๐ น. ณ สถานที่แข่งขัน

(หมายเหตุไม่อนุญาตให้ดูตัวอย่างภาพ)

ระดับประถมศึกษาปีที่ ๔-๖

๑. ประเภทและจำนวนผู้เข้าแข่งขัน แข่งขันเป็นรายบุคคล จำนวน ๑ คน

๒. วิธีดำเนินการและหลักเกณฑ์การแข่งขัน

๒.๑ เวลาที่ใช้แข่งขัน จำนวน ๓ ชั่วโมง

๒.๒ หัวข้อใช้ในการแข่งขัน “สมเด็จพระเทพฯในดวงใจฉัน”

๒.๓ ให้ผู้เข้าแข่งขันเตรียมอุปกรณ์มาเอง ดังนี้

- กระดาษวาดเขียน ๑๐๐ ปอนด์ ขนาด ๓๓ X ๕๕ ซม.
- ดินสอ
- ยางลบ
- สีชอล์คน้ำมัน
- แผ่นรองวาด

๒.๔ วาดได้ทั้งแนวตั้งและแนวนอน

๒.๕ เกณฑ์การให้คะแนน คะแนนเต็ม ๑๐๐ คะแนน ประกอบด้วย

- วาดภาพตามหัวข้อที่กำหนดและการร่างภาพที่เหมาะสม
- การจัดวางองค์ประกอบ
- การใช้สีและเส้น

๓. รางวัล

ชนะเลิศ	เงินสด ๑,๐๐๐ บาท พร้อมเกียรติบัตร
รองชนะเลิศ อันดับ ๑	เงินสด ๘๐๐ บาท พร้อมเกียรติบัตร
รองชนะเลิศ อันดับ ๒	เงินสด ๕๐๐ บาท พร้อมเกียรติบัตร
ชมเชย ๓ รางวัลๆละ	เงินสด ๓๐๐ บาท พร้อมเกียรติบัตร

๔. ส่งใบสมัคร ไปยังองค์การบริหารส่วนจังหวัดสุราษฎร์ธานี ถนนดอนนก อำเภอเมือง

จังหวัดสุราษฎร์ธานี ๘๔๐๐๐ โทรสาร ๐๗๗- ๒๓๒๔๗/๔

ภายในวันที่ ๒๔ มีนาคม ๒๕๖๑

๕. วันแข่งขัน

วันที่ ๑ เมษายน ๒๕๖๑ เวลา ๐๙.๐๐ น. - ๑๒.๐๐ น. ณ สุราษฎร์ธานี ฮอลล์ ชั้น ๔ ศูนย์การค้าเซ็นทรัลพลาซา สุราษฎร์ธานี

๖. ประกาศผล/รับรางวัล

วันที่ ๑ เมษายน ๒๕๖๑ เวลา ๑๔.๐๐ น. ณ สถานที่แข่งขัน

(หมายเหตุไม่อนุญาตให้ดูตัวอย่างภาพ)

ระดับมัธยมศึกษาปีที่๑-๓

๑. ประเภทและจำนวนผู้เข้าแข่งขัน แข่งขันเป็นรายบุคคล จำนวน ๑ คน

๒. วิธีดำเนินการและหลักเกณฑ์การแข่งขัน

๒.๑ เวลาที่ใช้แข่งขัน จำนวน ๓ ชั่วโมง

๒.๒ หัวข้อใช้ในการแข่งขัน “สมเด็จพระเทพฯในดวงใจฉัน”

๒.๔ ให้ผู้เข้าแข่งขันเตรียมอุปกรณ์มาเอง ดังนี้

- กระดาษวาดเขียน ๑๐๐ ปอนด์ ขนาด ๓๔ x ๕๕ ซม.
- ดินสอ
- ยางลบ
- สีโปสเตอร์ / สีน้ำ
- แผ่นรองวาด

๒.๕ วาดได้ทั้งแนวตั้งและแนวนอน

๒.๖ เกณฑ์การให้คะแนน คะแนนเต็ม ๑๐๐ คะแนน ประกอบด้วย

- วาดภาพตามหัวข้อที่กำหนดและการร่างภาพที่เหมาะสม
- การจัดวางองค์ประกอบ
- การใช้สีและเส้น

๓. รางวัล

ชนะเลิศ	เงินสด ๒,๐๐๐ บาท พร้อมเกียรติบัตร
รองชนะเลิศ อันดับ ๑	เงินสด ๑,๕๐๐ บาท พร้อมเกียรติบัตร
รองชนะเลิศ อันดับ ๒	เงินสด ๑,๐๐๐ บาท พร้อมเกียรติบัตร
ชมเชย ๓ รางวัลๆละ	เงินสด ๕๐๐ บาท พร้อมเกียรติบัตร

๔. ส่งใบสมัคร ไปยังองค์การบริหารส่วนจังหวัดสุราษฎร์ธานี ถนนดอนนก อำเภอเมือง

จังหวัดสุราษฎร์ธานี ๘๕๐๐๐ โทรสาร ๐๗๗-๒๓๒๔๗/๔

ภายในวันที่ ๒๔ มีนาคม ๒๕๖๑

๕. วันแข่งขัน

วันที่ ๑ เมษายน ๒๕๖๑ เวลา ๐๙.๐๐ น. - ๑๒.๐๐ น. ณ สุราษฎร์ธานี ฮอลล์ ชั้น ๔
ศูนย์การค้าเซ็นทรัลพลาซา สุราษฎร์ธานี

๖. ประกาศผล/รับรางวัล

วันที่ ๑ เมษายน ๒๕๖๑ เวลา ๑๔.๐๐ น. ณ สถานที่แข่งขัน

(หมายเหตุไม่อนุญาตให้ดูตัวอย่างภาพ)

ระดับมัธยมศึกษาปีที่๔-๖

๑. ประเภทและจำนวนผู้เข้าแข่งขัน แข่งขันประเภททีม ทีมละ ๒ คน

๒. วิธีดำเนินการและหลักเกณฑ์การแข่งขัน

๒.๑ เวลาที่ใช้แข่งขัน จำนวน ๓ ชั่วโมง

๒.๒ หัวข้อใช้ในการแข่งขัน “สมเด็จพระเทพฯในดวงใจฉัน”

๒.๓ คณะกรรมการจัดการแข่งขันเตรียมอุปกรณ์ให้สำหรับการแข่งขัน

๒.๔ ให้ผู้เข้าแข่งขันเตรียมอุปกรณ์มาเอง ดังนี้คือ

- กระดาษวาดเขียน ๑๐๐ ปอนด์ ขนาด ๕๕ x ๗๕ ซม.
- ดินสอ
- ยางลบ
- สีโปสเตอร์ / สีน้ำ
- แผ่นรองวาด

๒.๕ วาดได้ทั้งแนวตั้งและแนวนอน

๒.๖ เกณฑ์การให้คะแนน คะแนนเต็ม ๑๐๐ คะแนน ประกอบด้วย

- วาดภาพตามหัวข้อที่กำหนดและการร่างภาพที่เหมาะสม
- การจัดวางองค์ประกอบ
- การใช้สีและเส้น

๓. รางวัล

ชนะเลิศ เงินสด ๓,๐๐๐ บาท พร้อมเกียรติบัตร

รองชนะเลิศ อันดับ ๑ เงินสด ๒,๐๐๐ บาท พร้อมเกียรติบัตร

รองชนะเลิศ อันดับ ๒ เงินสด ๑,๕๐๐ บาท พร้อมเกียรติบัตร

ชมเชย ๓ รางวัลๆละ เงินสด ๘๐๐ บาท พร้อมเกียรติบัตร

๔. ส่งใบสมัคร ไปยังองค์การบริหารส่วนจังหวัดสุราษฎร์ธานี ถนนดอนนก อำเภอเมือง

จังหวัดสุราษฎร์ธานี ๘๕๐๐๐ โทรสาร ๐๗/๗ ๒๗/๒๕๗/๔

ภายในวันที่ ๒๔ มีนาคม ๒๕๖๑

๕. วันแข่งขัน

วันที่ ๒ เมษายน ๒๕๖๐ เวลา ๐๙.๐๐ น. - ๑๒.๐๐ น. ณ สุราษฎร์ธานี ฮอลล์ ชั้น ๔

ศูนย์การค้าเซ็นทรัลพลาซา สุราษฎร์ธานี

๖. ประกาศผล/รับรางวัล

วันที่ ๑ เมษายน ๒๕๖๑ เวลา ๑๔.๐๐ น. ณ สถานที่แข่งขัน

(หมายเหตุไม่อนุญาตให้ดูตัวอย่างภาพ)

ระดับอุดมศึกษา และ ประชาชนทั่วไป

๑. ประเภทและจำนวนผู้เข้าแข่งขัน แข่งขันเป็นรายบุคคล จำนวน ๑ คน
๒. วิธีดำเนินการและหลักเกณฑ์การแข่งขัน
 - ๒.๑ เวลาที่ใช้แข่งขัน จำนวน ๓ ชั่วโมง
 - ๒.๒ หัวข้อใช้ในการแข่งขัน “สมเด็จพระเทพฯ ในดวงใจฉัน”
 - ๒.๓ ให้ผู้เข้าแข่งขันเตรียมอุปกรณ์มาเอง ดังนี้
 - กระดาษ ขนาดไม่ต่ำกว่า ๕๕ x ๗๕ ซม. พร้อมสีตามความถนัด เช่น เฟรมผ้าใบ
 - ดินสอ
 - ยางลบ
 - สีโปสเตอร์ / สีน้ำ
 - แผ่นรองวาด
 - ๒.๔ วาดได้ทั้งแนวตั้งและแนวนอน
 - ๒.๕ เกณฑ์การให้คะแนน คะแนนเต็ม ๑๐๐ คะแนน ประกอบด้วย
 - วาดภาพตามหัวข้อที่กำหนด
 - การจัดวางองค์ประกอบศิลป์
 - การใช้สีและเส้น ตลอดจนเทคนิค สวยงามลงตัว

๓. รางวัล

ชนะเลิศ	เงินสด ๓,๐๐๐ บาท พร้อมเกียรติบัตร
รองชนะเลิศ อันดับ ๑	เงินสด ๒,๐๐๐ บาท พร้อมเกียรติบัตร
รองชนะเลิศ อันดับ ๒	เงินสด ๑,๕๐๐ บาท พร้อมเกียรติบัตร
ชมเชย ๓ รางวัลๆละ	เงินสด ๑,๐๐๐ บาท พร้อมเกียรติบัตร

๔. ส่งใบสมัคร ไปยังองค์การบริหารส่วนจังหวัดสุราษฎร์ธานี ถนนดอนนก อำเภอเมือง

จังหวัดสุราษฎร์ธานี ๘๔๐๐๐ โทรสาร ๐๗๗-๒๗๒๔๗๔
ภายในวันที่ ๒๔ มีนาคม ๒๕๖๑

๕. วันแข่งขัน

วันที่ ๑ เมษายน ๒๕๖๑ เวลา ๐๙.๐๐ น. - ๑๒.๐๐ น. ณ สุราษฎร์ธานี ฮอลล์ ชั้น ๔ ศูนย์การค้าเซ็นทรัลพลาซา สุราษฎร์ธานี

๖. ประกาศผล/รับรางวัล

วันที่ ๑ เมษายน ๒๕๖๑ เวลา ๑๔.๐๐ น. ณ สถานที่แข่งขัน

(หมายเหตุไม่อนุญาตให้ดูตัวอย่างภาพ)

ใบสมัครเข้าร่วมการแข่งขันวาดภาพ

“เฉลิมพระเกียรติสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี
เนื่องในโอกาสที่ทรงเจริญพระชนมายุ ๖๒ พรรษา”

วันที่ ๒ เมษายน ๒๕๖๐

ณ สุราษฎร์ธานี ฮอลล์ ชั้น ๔ ศูนย์การค้าเซ็นทรัลพลาซา สุราษฎร์ธานี

โรงเรียน.....ตำบล.....อำเภอ.....

จังหวัด.....โทรศัพท์.....โทรสาร.....

๑. ระดับชั้นประถมศึกษาปีที่ ๑-๓

๑)ชั้น.....

๒)ชั้น.....

ฯลฯ

๒. ระดับชั้นประถมศึกษาปีที่ ๔-๖

๑)ชั้น.....

๒)ชั้น.....

ฯลฯ

๓. ระดับชั้นมัธยมศึกษาปีที่ ๑-๓

๑)ชั้น.....

๒)ชั้น.....

ฯลฯ

๔. ระดับชั้นมัธยมศึกษาปีที่ ๔-๖

ทีมที่ ๑

๑)ชั้น.....

๒)ชั้น.....

ฯลฯ

๕. ระดับอุดมศึกษาและประชาชน

๑)

๒)

ลงชื่อ.....ผู้รับรอง

(.....)

ผู้อำนวยการโรงเรียน.....

โทรศัพท์.....

หมายเหตุ ส่งผู้เข้าแข่งขันได้ไม่จำกัดจำนวน